



アーバンリング工法研究会

アーバンリング工法研究会 事務局

〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町 1-10-15 (JL 日本橋ビル) JFE 建材株式会社内
TEL(事務局専用)03-5645-2378 FAX(事務局専用)03-5645-2379
<http://www.urban-ring.com>

正会員 (五十音順) 住所・電話番号は担当部署

株式会社安藤・間	〒107-8658 東京都港区赤坂 6-1-20	TEL 03-6234-3671
株式会社大林組	〒108-8502 東京都港区港南 2-15-2 品川インターシティB棟	TEL 03-5769-1300
鹿島建設株式会社	〒107-8348 東京都港区赤坂 6-5-11	TEL 03-5544-1111
株式会社加藤建設	〒136-0072 東京都江東区大島 3-19-2	TEL 03-3637-5341
佐藤工業株式会社	〒103-8639 東京都中央区日本橋本町 4-12-19	TEL 03-3661-4794
JFEエンジニアリング株式会社	〒230-8611 神奈川県横浜市鶴見区末広町 2-1	TEL 045-505-7718
JFE建材株式会社	〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町 1-10-15	TEL 03-5644-1266
清水建設株式会社	〒104-8370 東京都中央区京橋 2-16-1	TEL 03-3561-3907
株式会社銭高組	〒102-8678 東京都千代田区一番町 31	TEL 03-5210-2574
大成建設株式会社	〒163-0606 東京都新宿区西新宿 1-25-1 新宿センタービル	TEL 03-5381-5307
株式会社竹中土木	〒136-8570 東京都江東区新砂 1-1-1	TEL 03-6810-6200
鉄建建設株式会社	〒101-8366 東京都千代田区三崎町 2-5-3	TEL 03-3221-2257
東急建設株式会社	〒150-8340 東京都渋谷区渋谷 1-16-14 渋谷地下鉄ビル	TEL 03-5466-5160
東洋建設株式会社	〒135-0064 東京都江東区青海 2-4-24	TEL 03-6361-5505
徳倉建設株式会社	〒108-0074 東京都港区高輪 3-19-23	TEL 03-3447-0751
戸田建設株式会社	〒104-8388 東京都中央区京橋 1-7-1	TEL 03-3535-1614
飛鳥建設株式会社	〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸 3-2-1 KSP R&D 棟 2F	TEL 044-829-6713
西松建設株式会社	〒105-8401 東京都港区虎ノ門 1-20-10	TEL 03-3502-7648
株式会社福田組 東京本店	〒102-0073 東京都千代田区九段北 3-2-4 メチカルフレンドビル	TEL 03-5216-4895
前田建設工業株式会社	〒102-8151 東京都千代田区富士見 2-10-2	TEL 03-5276-5164
真柄建設株式会社	〒101-0031 東京都千代田区東神田 1-11-14	TEL 03-5822-7287
株式会社森本組	〒135-0042 東京都江東区木場 5-5-2 CN-1 BLDG.	TEL 03-6386-0140

賛助会員 (五十音順)

株式会社大阪防水建設社	〒543-0016 大阪府大阪市天王寺区鯛差町 7-6	TEL 06-6761-1902
株式会社関東油機サービス	〒360-0852 埼玉県熊谷市東別府 2047	TEL 048-533-9322
九州フォーミング株式会社	〒807-1303 福岡県鞍手郡鞍手町大字木月 2037-7	TEL 0949-42-3281
構造工事株式会社	〒171-0033 東京都豊島区高田 2-17-22 目白中野ビル 1F	TEL 03-6907-8333
株式会社佐藤工業所	〒421-1121 静岡県藤枝市岡部町岡部 1947-1	TEL 054-667-1621
JFE商事鉄鋼建材株式会社	〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-7-1 JFE 商事ビル	TEL 03-5203-6108
有限会社ソクテック	〒486-0851 愛知県春日井市篠木町 6-10-4	TEL 0568-85-5201
大成ユーレック株式会社	〒141-0031 東京都品川区西五反田 7-23-1 第3TOCビル内	TEL 03-3493-4734
東京機材工業株式会社	〒980-0023 宮城県仙台市青葉区北目町 1-18 ビースビル北目町 4F	TEL 022-748-7880
東名開発株式会社	〒497-0044 愛知県海部郡蟹江町大字蟹江新田字前波 227-3	TEL 0567-95-6314
日本コンクリート工業株式会社	〒108-0075 東京都港区芝浦 4-6-14 NC 芝浦ビル	TEL 03-3452-1059
八州建機株式会社	〒271-0043 千葉県松戸市旭町 3-824	TEL 047-346-5215

アーバンリング工法®

都市型圧入ケーソン工法

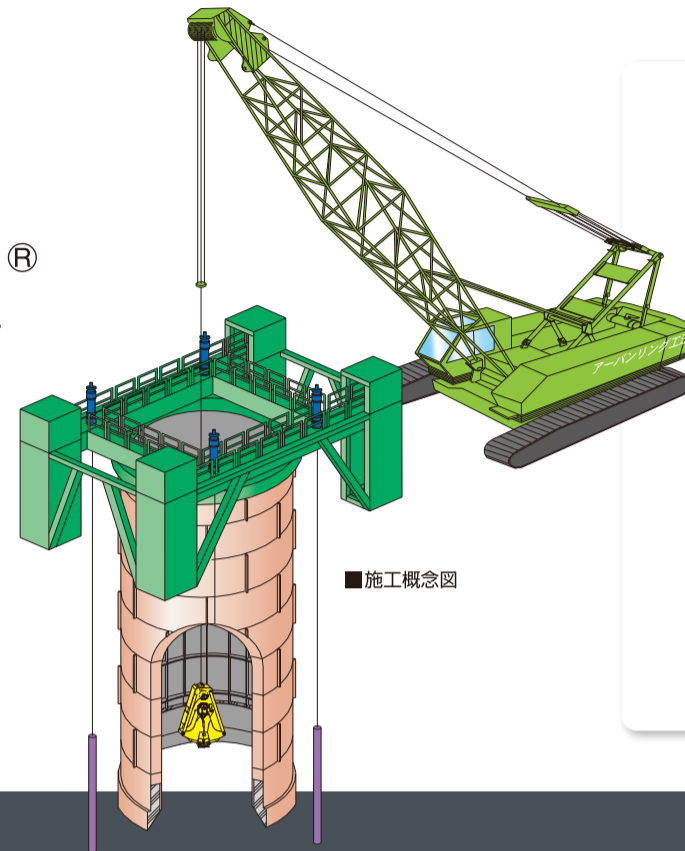


アーバンリング工法®

都市型圧入ケーソン工法

アーバンリング工法とは

都市域の厳しい施工環境に向けて開発した都市型圧入ケーソン工法です。アーバンリング®(分割組立型土留壁)を用いたシステム工法で、多目的に対応できます。



point 1

周囲に影響を与えない

- 近接構造物や周辺の地盤に影響を与えず安全である。
- 地盤改良の必要がなく、地下水への影響がない。
- 振動・騒音が少ない。

point 3

制約条件に対応

- 昇降自在な沈設装置により、平面的に狭隘な施工ヤードにも対応できる。
- 上空制限(高架下・屋内)にも対応できる。
- 一時占用帯(路面覆工下)の施工にも対応でき、路面解放が可能である。

point 2

施工性に優れる

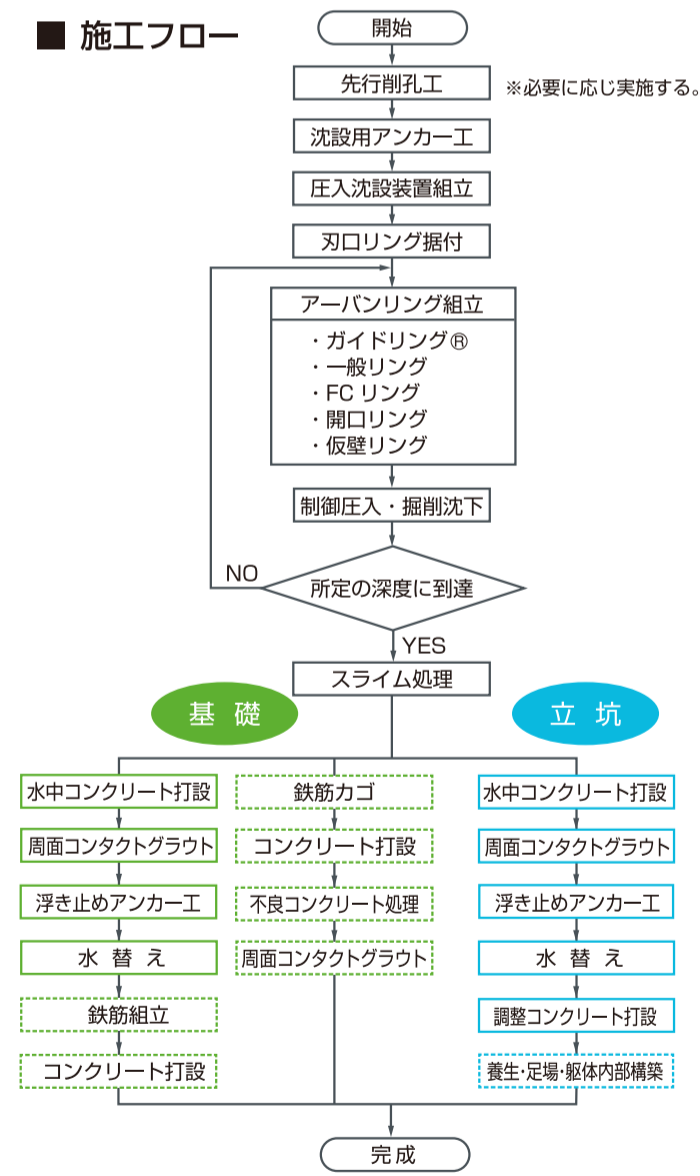
- 高精度な鉛直性が確保できる。
- 高い止水性が確保できる。
- 沈設時に作業員が坑内に入らず安全である。
- 空間利用の連続作業で工期の短縮が図れる。
- 部材がセグメントのため扱いやすい。

point 4

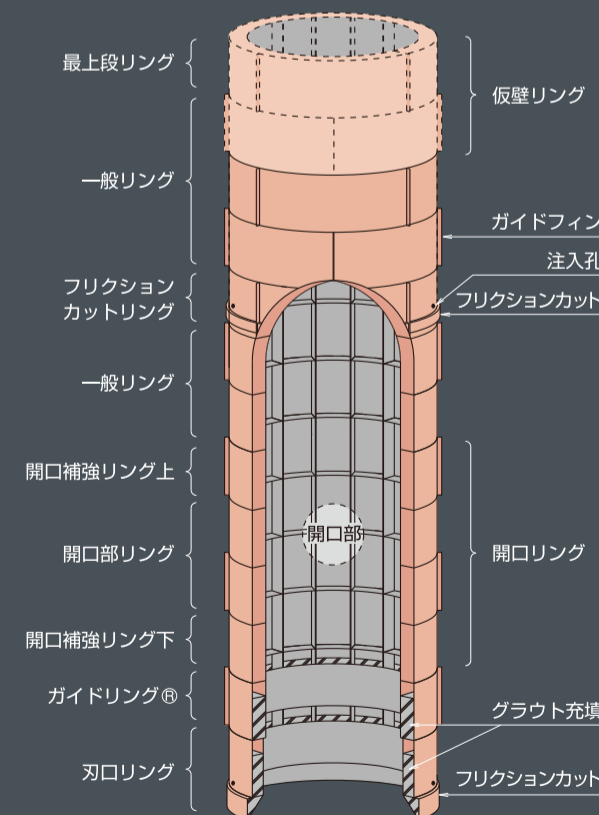
適用範囲が広い

- 形状：円形・小判形
- 外径：3m以上
- 深度：70m程度まで
- 土質：軟弱シルト・粘土・砂・礫・軟岩・中硬岩

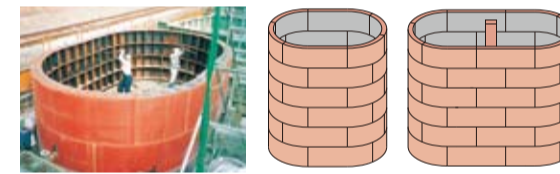
■ 施工フロー



■ リング構成図



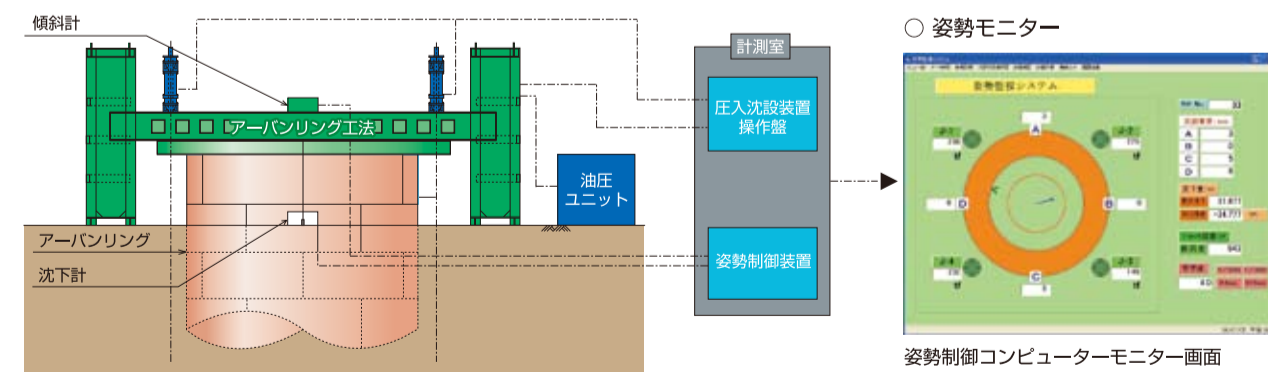
＜ 施工用途を広げる小判型も可能 ＞



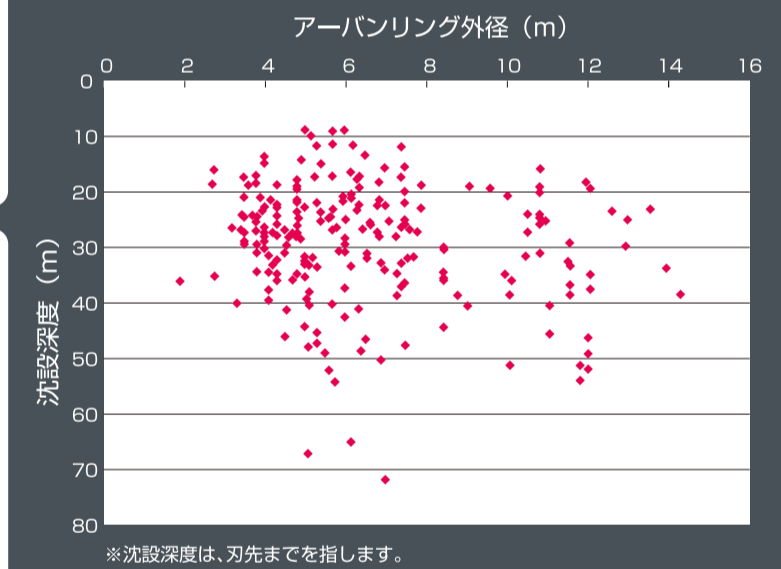
■ 高精度施工を実現する 姿勢制御システム

アーバンリングの傾き、方向を計測する傾斜計や、沈設量を計測する沈下計などからの情報をコンピューターで処理し、画面表示します。この情報によりアーバンリングの制御方向と大きさを決定して、圧入用の油圧ジャッキを制御します。

[システム構成図]



アーバンリング工法の広い適用範囲の施工実績



※沈設深度は、刃先までを指します。

[適用例]

立坑

人孔

橋梁下部工

橋脚補強

井戸

地下駐輪場

アーバンリング工法は直径、深さの自由度が高く、さまざまな用途に使用できます。狭隘な施工ヤードに柔軟に対応し、周辺地盤への影響が少ない安全・確実な都市型工法です。



標準施工例

<到達立坑>
 ●φ4.8m
 ●沈設長/20.4m
 ●ヤード幅員/6.0m
 発注者：東京都下水道局

コンテナダンプ or 資材搬入車両
 クローラークレーン
 油圧ユニット

路下施工例

<到達立坑>
 ●φ6.0m
 ●沈設長/24.2m
 ●路下高さ/5.5m
 ●路面覆工
 発注者：千葉県船橋市

4tユニック 発動発電機
 油圧ユニット
 覆工板仮置き
 ラフテレーンクレーン45t

硬質地盤施工例

<発達立坑>
 ●φ7.1m
 ●沈設長/71.1m
 ●拡縮自在掘削システム
 発注者：横浜市環境創造局

硬質地盤掘削機

地下機械式駐輪場施工例

<地下機械式駐輪場>
 ●地上部(入庫ブース)
 開口/約1.7m
 奥行/約3.0m
 高さ/約2.0m
 ●地下部
 内径/φ6.9m
 深さ/約10~20m
 発注者：江戸川区

日本建築センター 評価番号/BCJ評定-FD0427-01
 「RCアーバンリング地下駐輪場の設計法」が
 建築基準法施工令第138条に規定する工作物と認定されました。

大深度施工例

<発達立坑>
 ●φ6.2m
 ●沈設長/64.9m
 ●先行削孔工あり
 発注者：横浜市下水道局

先行削孔(砂置換)
 沈設用アンカー
 アーバンリング
 調整コンクリート
 水中コンクリート

大口径施工例

<発達立坑>
 ●φ11.6m
 ●沈設長/29.2m
 ●先行削孔工あり
 発注者：東京ガス株式会社

調整コンクリート
 水中コンクリート
 沈設用アンカー

狭隘施工例

<中間ポンプ室>
 ●φ6.4m ●沈設長/48.6m
 ●シールド横坑接続
 ●狭隘空間/9×16×13m
 発注者：帝都高速度交通営団

狭隘空間
 アーバンリング
 調整コンクリート
 水中コンクリート
 沈設用アンカー

止水壁施工例

<仮締切>
 ●橋脚補強
 ●橋脚撤去

腹起こし
 アーバンリング
 止水コンクリート

掘削技術（拡張自在掘削システムの例）

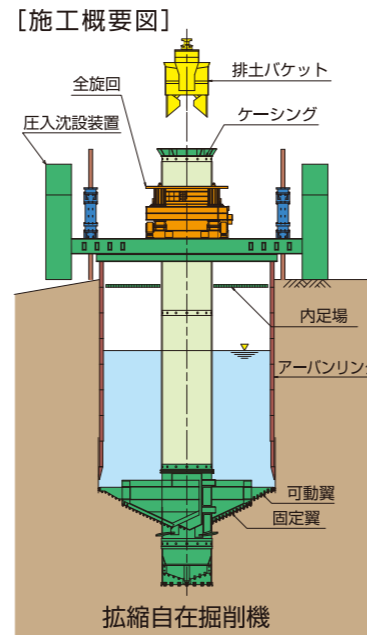
拡張自在掘削システムは、硬質地盤をアーバンリング下端に配置した拡張自在な掘削機により、掘削した土砂をケーシング内部に取り込み、ハンマグラブ（油圧グラブ）等で排土するシステムです。

【特長】

- ・軟岩・中硬岩（～60N/mm²）の掘削が可能です。
- ・拡張自在に必要な時に投入・撤去が可能です。
- ・安定しない普通土は、刃口を先行圧入させた状態での掘削（縮径）が可能です。
- ・二断面掘削（縮径、拡張）により、小さいトルクで硬質地盤を掘削します。
- ・可動翼による土砂の強制取り込みが可能です。
- ・固定翼、拡大固定翼、可動翼の組み合わせにより、幅広い径に対応が可能です。
- ・傾斜地盤においても鉛直度の確保が可能です。



施工例：φ7.1m（横浜市）



開口部技術（アーバンゲートの例）

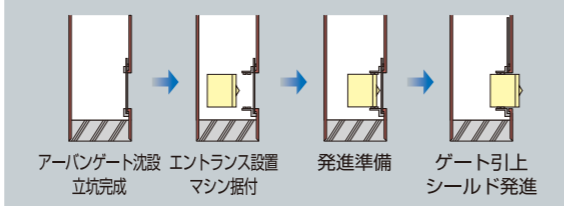
アーバンゲートはシールド発進・到達用開口を組み込んだアーバンゲートユニットをアーバンリングに組み込んで立坑を築造した後、ユニット前面にエントランスを設置し、ゲートを引き上げることで、シールド発進・到達を行うシステムです。



施工例：φ4.0m（東京都）

- ### 【特長】
- ・鏡切りを必要としないで、安全にシールド発進・到達を行うことができます。
 - ・地盤改良を必要としないので、工事費低減、環境負荷軽減が図れます。
 - ・高水圧下でも安全な施工が可能です。

○アーバンゲートによる発進手順

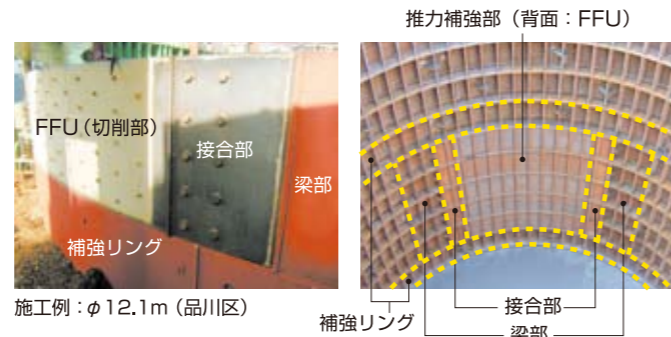


開口部技術（FFU付開口部）

FFU付開口部は開口リング内にFFU（Fiber reinforced Foamed Urethane）を組み込んだユニットで立坑構築した後、直接シールド機がFFUを切削して発進・到達を行うシステムです。

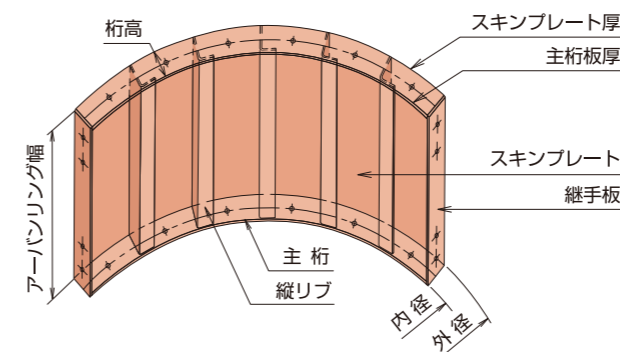
- ### 【特長】
- ・鏡切りを必要としないので、安全にシールド発進・到達を行うことができます。
 - ・地盤改良を低減*できるため、工事費の低減、環境負荷軽減、工期短縮が図れます。

*発進用の場合、切削反力の確保が必要です。到達用の場合、カッターヘッド周囲の地盤取り込み防止が必要です。詳しくはSEW工法設計・施工マニュアルを参照願います。



施工例：φ12.1m（品川区）

アーバンリング幅	土層	内径 (mm)	スキンプレート内径 (mm)	外径 (mm)	桁高 (mm)	スキンプレート厚 (mm)	主桁寸法 板厚 × 本数 (mm)	分割数 (等分割) (ピース)	参考質量	
									縦リブ形 (t/Ring)	縦リブ形 (t/Ring)
1,000mm	深度20m 砂質土層	3,000	3,300	3,308	150	4	12 × 2	5	0.93	1.02
		4,000	4,300	4,308	150	4	12 × 2	5	1.17	1.30
		5,000	5,300	5,308	150	4	14 × 2	5	1.55	1.73
		6,000	6,350	6,358	175	4	16 × 2	6	2.20	2.46
		7,000	7,400	7,408	200	4	19 × 2	7	3.35	3.75
		8,000	8,450	8,458	225	4	19 × 2	8	4.09	4.74
		9,000	9,500	9,512	225	6	19 × 2	9	5.45	6.27
		10,000	10,550	10,562	275	6	19 × 2	10	6.50	7.95
		11,000	11,600	11,612	300	6	22 × 2	11	8.48	10.03
		12,000	12,650	12,662	325	6	22 × 2	12	10.05	11.70
	13,000	13,700	13,712	350	6	22 × 2	13	12.68	13.56	
	14,000	14,750	14,762	375	6	22 × 2	14	13.78	15.44	
	15,000	15,800	15,812	400	6	22 × 2	15	15.59	17.51	
	深度40m 粘性土層	3,000	3,300	3,308	150	4	12 × 2	5	1.07	1.18
		4,000	4,300	4,308	150	4	14 × 3	5	1.45	1.58
		5,000	5,300	5,312	150	6	12 × 3	5	2.19	2.38
		6,000	6,350	6,362	175	6	14 × 3	6	2.96	3.08
		7,000	7,400	7,412	200	6	14 × 3	7	3.70	3.95
		8,000	8,450	8,462	225	6	16 × 3	8	4.80	5.25
		9,000	9,500	9,512	250	6	19 × 3	9	6.42	6.99
10,000		10,550	10,562	275	6	19 × 3	10	7.67	8.38	
11,000		11,600	11,612	300	6	19 × 3	11	9.21	9.88	
12,000		12,650	12,662	325	6	22 × 3	12	11.92	12.54	
1,200mm	深度20m 砂質土層	3,000	3,300	3,308	150	4	12 × 2	5	1.05	1.17
		4,000	4,300	4,308	150	4	12 × 2	5	1.33	1.48
		5,000	5,300	5,308	150	4	12 × 3	5	1.86	2.07
		6,000	6,350	6,358	175	4	14 × 3	6	2.67	2.97
		7,000	7,400	7,408	200	4	16 × 3	7	3.96	4.44
		8,000	8,450	8,458	225	4	16 × 3	8	4.84	5.61
		9,000	9,500	9,512	250	6	16 × 3	9	6.44	7.42
		10,000	10,550	10,562	275	6	19 × 3	10	8.41	9.62
		11,000	11,600	11,612	300	6	19 × 3	11	10.11	11.34
		12,000	12,650	12,662	325	6	22 × 3	12	13.03	14.26
	13,000	13,700	13,712	350	6	22 × 3	13	15.60	17.29	
	14,000	14,750	14,762	375	6	22 × 3	14	17.32	19.16	
	15,000	15,800	15,812	400	6	25 × 3	15	21.73	24.00	
	深度40m 粘性土層	3,000	3,300	3,308	150	4	12 × 2	5	1.23	1.35
		4,000	4,300	4,308	150	4	16 × 3	5	1.74	1.90
		5,000	5,300	5,312	150	6	12 × 3	5	2.50	2.72
		6,000	6,350	6,362	175	6	14 × 3	6	3.33	3.61
		7,000	7,400	7,412	200	6	19 × 3	7	4.77	5.25
		8,000	8,450	8,462	225	6	19 × 3	8	5.82	6.58
		9,000	9,500	9,512	250	6	22 × 3	9	7.67	8.64
10,000		10,550	10,562	275	6	22 × 3	10	9.16	10.36	
11,000		11,600	11,612	300	6	25 × 3	11	11.91	13.12	
12,000		12,650	12,662	325	6	25 × 3	12	14.09	15.31	
13,000	13,700	13,712	350	6	28 × 3	13	18.06	19.73		
14,000	14,800	14,812	400	6	28 × 3	14	20.13	21.94		
15,000	15,900	15,912	450	6	28 × 3	15	26.75	28.50		



※内径範囲 3,000～15,000mmの仕様を示します。
 ※土質、深度等により仕様が変わります。
 ※アーバンリング幅の標準は 1,000mm と 1,200mm です。
 ※この表の径に限らず、実際の必要径（中間サイズ、3,000mm 未満、15,000mm 以上）について設計・製作します。
 ※製作には 3 ヶ月程度の期間を必要とします。

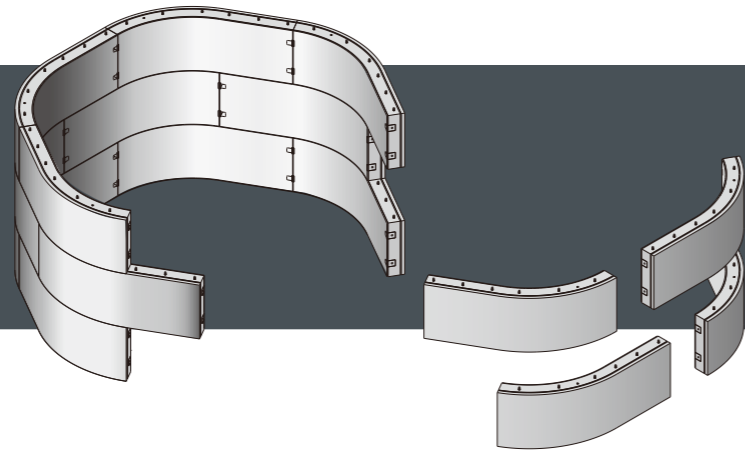
新工法

アーバンライナー®工法

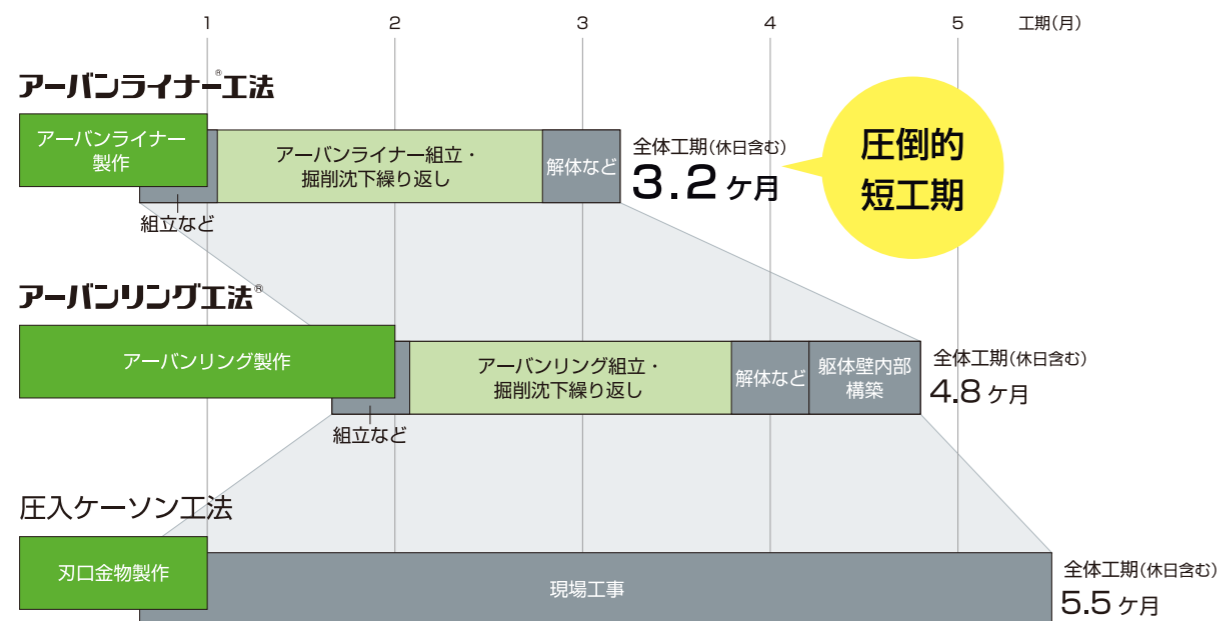
特許：1件登録済、2件出願中 意匠：8件登録済

アーバンライナー工法とは

都市域の厳しい施工環境に向けて開発した、都市型圧入ケーソンのアーバンリングの発展工法です。アーバンライナー®(土留壁)はRC構造で工場製作された規格品(イージーオーダー)分割組立式で圧倒的な短納期を実現します。内空4mから8m程度までの内空利用構造物(立坑・人坑・井戸等)を安全・確実に施工することを可能にするシステム工法です。



■ 工程比較



※材料手配に1ヶ月程度の期間を必要とします。

point 1

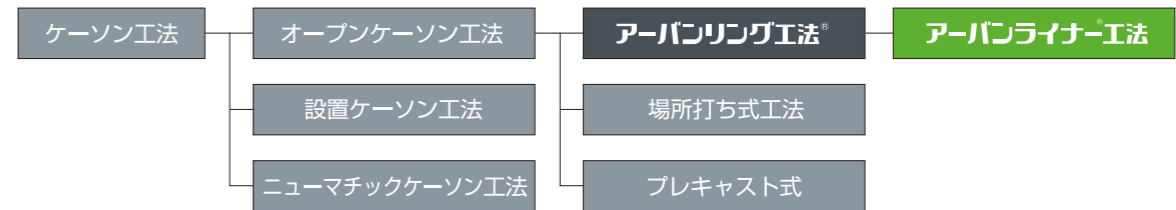
圧倒的短工期

- 可変型枠を使用するため、工場での製作工期が短い
- 急速施工のアーバンリングと同じ施工方法を採用
- リング間継手にワンパス継手を使用し、さらに施工が簡単で早く安全な工事を実現
- 本体構造で二次覆工不要

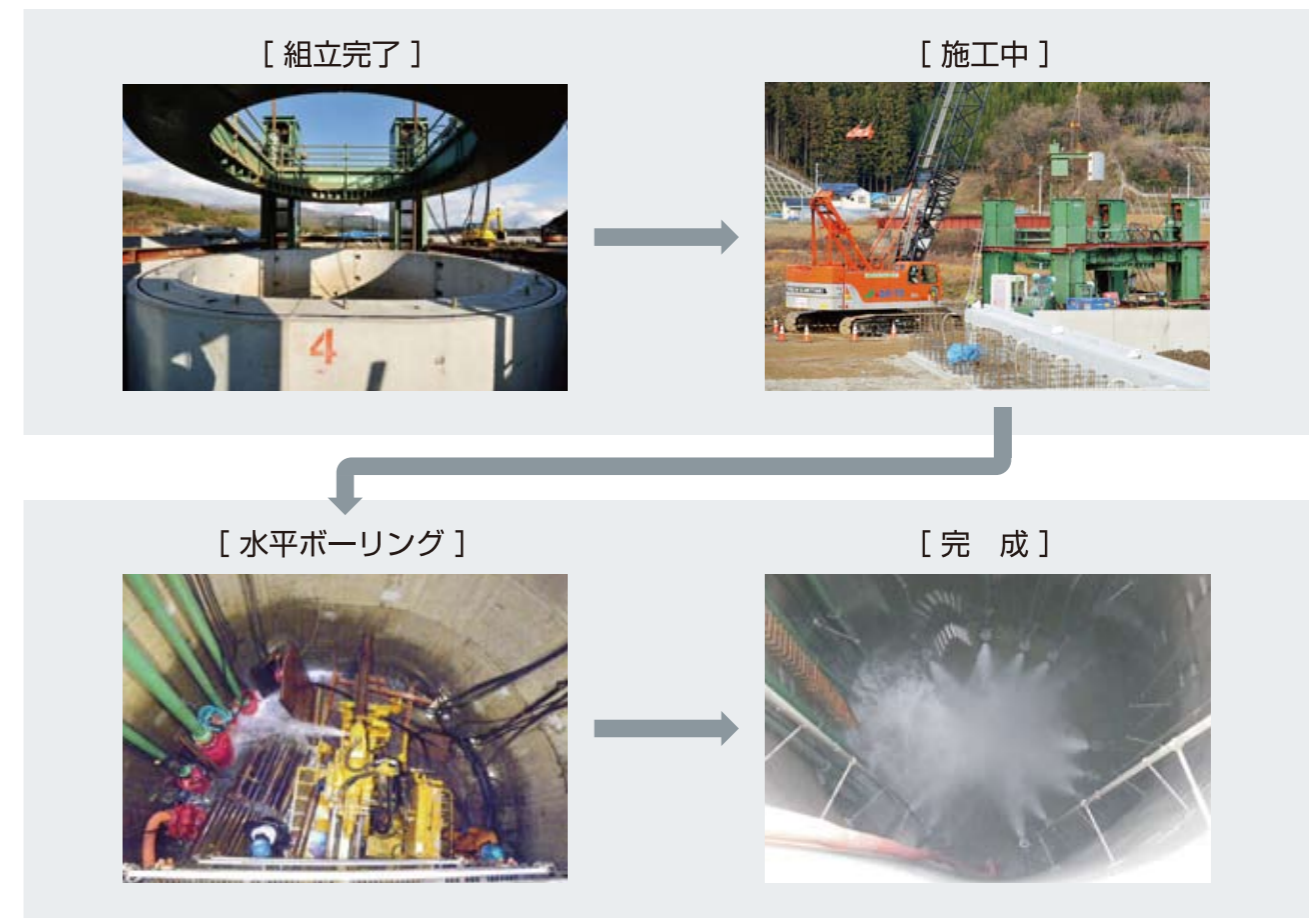
point 2

高い精度

- 工場製品のRC構造による良好な寸法精度
- 姿勢制御システムを用いた圧入技術による高い沈設精度

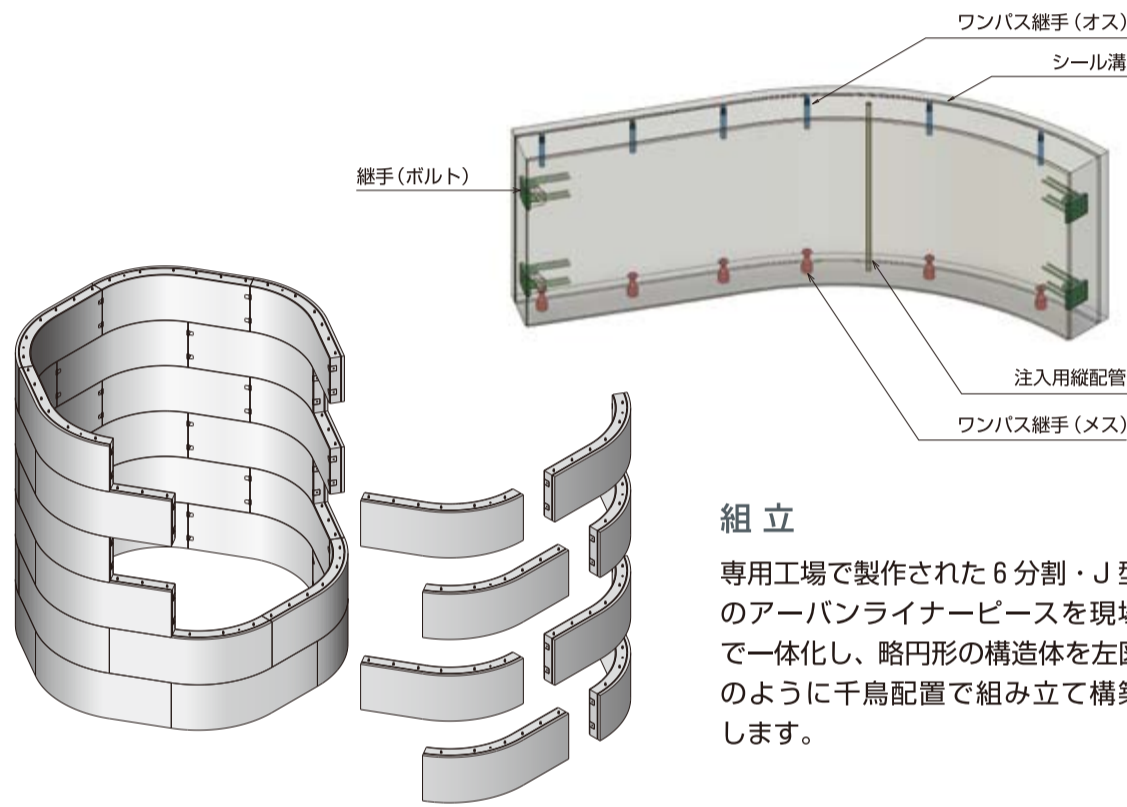


取水井戸工事に採用



アーバンライナー工法 仕組み

■ アーバンライナー構成図・構造



組立

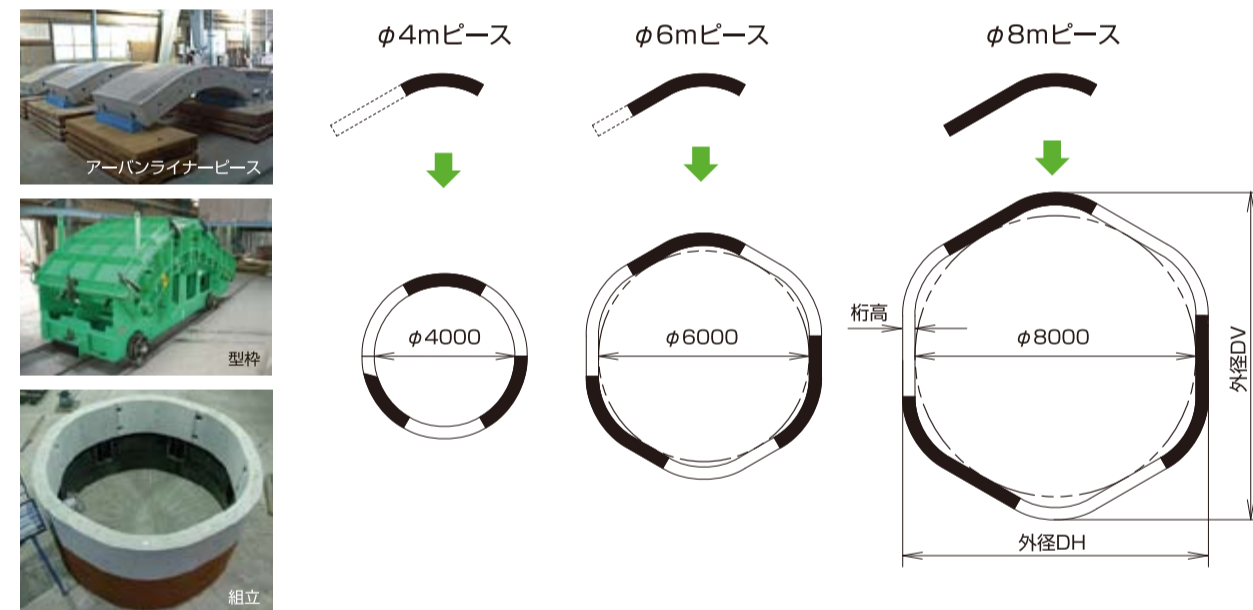
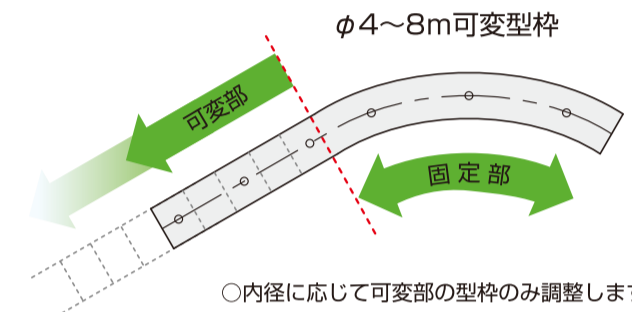
専用工場で作成された6分割・J型のアーバンライナーピースを現場で一体化し、略円形の構造体を左図のように千鳥配置で組み立て構築します。

アーバンライナーは曲線部と直線部を持つJ型ピース(内径4mは曲線部だけのA型ピース)のRC構造です。二次覆工を省略することも可能です。ボルト結合の構造物なので耐震性も良好です。

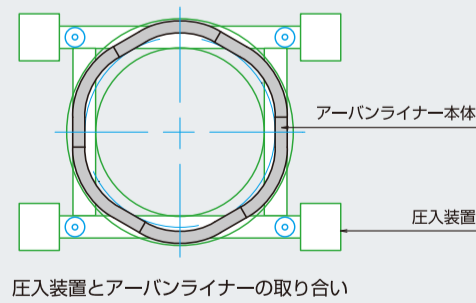
- ・縦配管は周辺影響防止工(周面摩擦低減工)、周面コンタクトグラウト工のため設置しています。アーバンライナーを組み立てると自動的に連結される構造になっています。
- ・内面インサートは任意の位置に設置可能です。

■ 可変型枠の採用

可変部を調整することにより、基本型枠で4m~8mの内径用ピースを製作します。



アーバンライナーもアーバンリング同様に圧入リング全体で圧入が可能です。



仕様

内径 (mm)	外径(mm)		桁高 (mm)	幅 (mm)	重量 (t/Ring)	目安深度 (m)
	DH	DV				
4,000	4,700	4,700	350	1,250	15.1	60
4,500	5,200	5,277			16.9	55
5,000	5,700	5,855			18.8	50
5,500	6,200	6,432			20.5	45
6,000	6,700	7,009			22.5	40
6,500	7,200	7,587			24.2	35
7,000	7,700	8,164			26.0	30
7,500	8,200	8,741			28.0	25
8,000	8,700	9,319			29.8	15

